

KONVEYÖR / BELT CONVEYOR / BANDE TRANSPORTEUSE



TR - KONVEYÖR

EN - BELT CONVEYOR

FR - BANDE TRANSPORTEUSE



KONVEYÖR

- Redüktörlü hareket iletim sistemi
- Bant sıyrıcıları
- Elastik bantlar
- Yüksek verimli, alçak gerilimli elektrik motoru
- Mono blok gövdeli redüktörler
- Tek taraflı yürüme yolu (stok ve deşarj bantları hariç)

BELT CONVEYOR

- Geared motion transmission system
- Belt scrapers
- Elastic bands
- High efficiency, low voltage electric motor
- Monobloc gearboxes
- Single sided walkway (excluding stock and discharge bands)

BANDE TRANSPORTEUSE

- Système de transmission à engrenages
- Raclours
- Bandes élastiques
- Moteur électrique à haut rendement et basse tension
- Boite de vitesse monobloc
- Passerelle simple face (hors stocks et bandes de décharge)

KONVEYÖRLER/ BELT CONVEYOR/ BANDE TRANSPORTEUR							
Bant Teknik Bilgi			Konveyör Geniřliđi				
Belt's Technical Information			Belt Conveyor's Width				
Spécification Technique de la Bande			Largeur de la Bande Transporteuse				
Bant/ Belt/ Bande	Kat Sayısı/ Number of floors/ Numéro d'étage	Bant Kalınlıđı/ Belt Thickness/ Epaisseur à la bande	500	600	800	1000	1200
		Mm	mm				
BOR1	2	8.5	+	+	+	+	
BOR2	3	8	+	+	+	+	
BOR3	2	9	+	+	+	+	
BOR4	3	8	+	+	+	+	
BOR5	4	10	+	+	+	+	
BOR6	2	9.5			+	+	+
BOR7	3	9.5			+	+	+
BOR8	4	10			+	+	+
BOR9	3	12			+	+	+
BOR10	4	12			+	+	+
BOR11	5	14			+	+	+

- Konveyör üniteleri teorik deđerler içinde kalmak şartıyla, seyyar veya sabit olarak istenilen uzunluk ve genişlikte imal edilebilirler.
- Conveyor units which are either mobile or fixed can be manufactured in the desired length and width, provided that they remain within the theoretical values.
- Les bandes transporteuses qui sont soit mobiles ou fixes peuvent être fabriquées selon la longueur et la largeur souhaitées, à condition de rester dans les valeurs théoriques.

Model	Model	Modèle	Birim	500	600	800	1000	1200
Motor Gücü	Power	Puissance	kW	3...15	4...15	4...30	5.5...44	7.5...60
Maks. Besleme Ebadı	Max. Feeding Size	Taille Max. D'alimentation	mm	100	150	200	300	350
Primer Malzeme (V=1.5 m/s)	Primary Material	Matériel Primaire	tph	120	200	400	750	1.100
Sekonder Malzeme (V=1.8 m/s)	Secondary Material	Matériel Secondaire	tph	150	250	450	900	1.400
İnce Malzeme (V=2.2 m/s)	Fine Material	Matériel fin	tph	180	300	600	1.100	1.700

